

ポリアミド樹脂 **レオナ**® — レオナの評価方法
LEONA

5 レオナの評価方法

表10 レオナの評価方法の概要

性 質	試験方法 (ASTM)	試験片 (単位mm)	試験機、試験方法
機	D638		引張試験機使用 引張速度 5mm/min
			引張試験機使用(標線間伸び) 引張速度 5mm/min 標線間 50.8mm
械	D790		引張圧縮試験機 曲げ速度 5mm/min 支点間 50.8mm
			同上
的	D790	同上	同上
			同上
性	D256		アイゾット衝撃試験機 ハンマー 衝撃速度 3.4m/sec 固定
質	D785		ロックウェル硬さ試験機 R-Scale: 12.7mmD 鋼球 M-Scale: 6.350mmD 鋼球
テーパー摩耗	D1044		テーパー摩耗試験機 摩耗輪(CS17砥石) 73rpm 荷重 1000g 1000回転

表11 レオナの評価方法の概要

性 質	試験方法 (ASTM)	試験片 (単位mm)	試験機、試験方法
熱 的 性 質	D696		石英管線膨張計 -30 ~ +30
			荷重たわみ温度 1.82MPa 0.46MPa D648
一 般 的 性 質	D792 (D1505)		水中浮力法 (密度勾配管測定装置) 密度勾配液 (四塩化炭素、トルエン)
			23、50%RH 恒温恒湿室内 平衡吸水時の重量測定
成形収縮(3mmt) 流動方向/直角方向	(旭化成法)		流動方法 成形後(40hr後)測定 直角方法 マイクロメーター使用