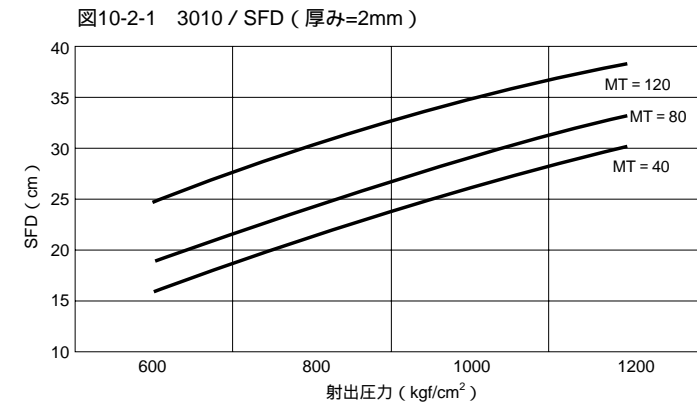


### 10-2. 成形流動特性

テナック・テナック-CのS.F.D. (Spiral Flow Distance) を図10-2-1～図10-2-17に示します。  
 因子は射出圧力、金型温度 (MT)、試験片厚み (T) で、各図に示しました。また、対象となるグレードのM.I. (Melt Index) を下記に示しますので、ご参照下さい。

テナック	3010	MI = 2.8g/10min
	4010	10
	7010	34
	7054	39
	9054	70
テナック-C	3510	2.8
	4520	9
	7520	30



1kgf/cm<sup>2</sup>=0.098MPa  
 1kgf·cm/cm=9.8J/m  
 1kgf=9.8N  
 1kcal=4186.8J  
 1kcal/m/hr/ =1.163W/mk

図10-2-2 3510 / SFD (厚み=2mm)

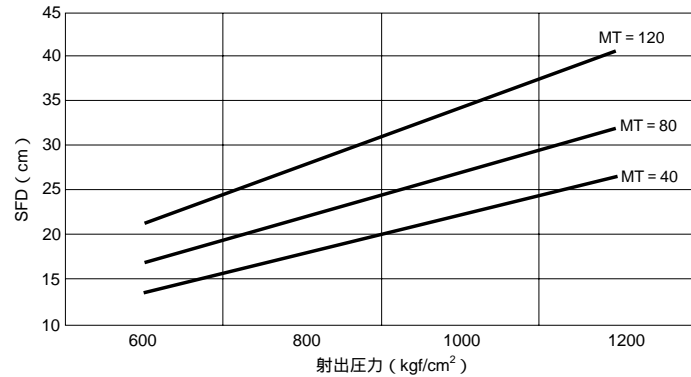


図10-2-4 4520 / SFD (厚み=2mm & 1mm)

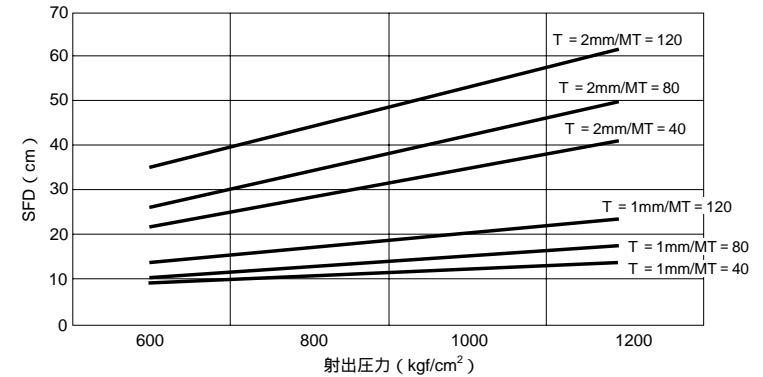


図10-2-3 4010 / SFD (厚み=2mm & 1mm)

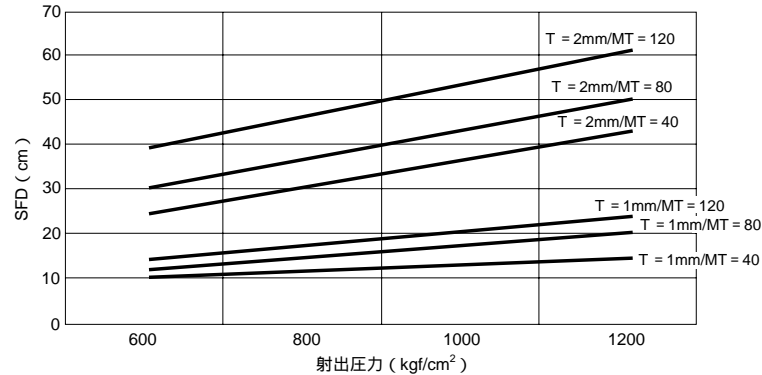
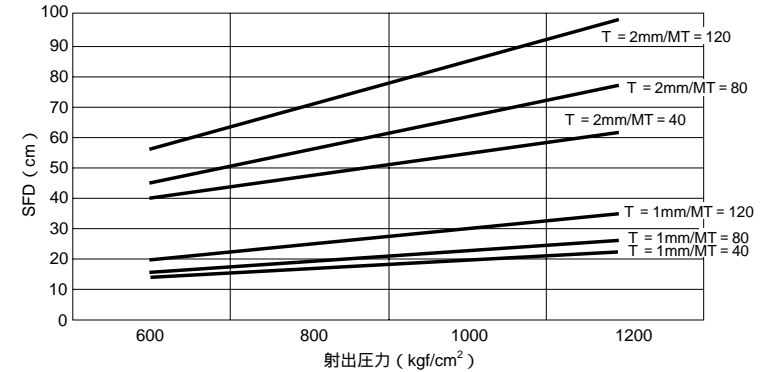


図10-2-5 7010 / SFD (厚み=2mm & 1mm)



1kgf/cm²=0.098MPa  
 1kgf·cm/cm=9.8J/m  
 1kgf=9.8N  
 1kcal=4186.8J  
 1kcal/m/hr = 1.163W/m/k

図10-2-6 7520 / SFD (厚み=2mm & 1mm)

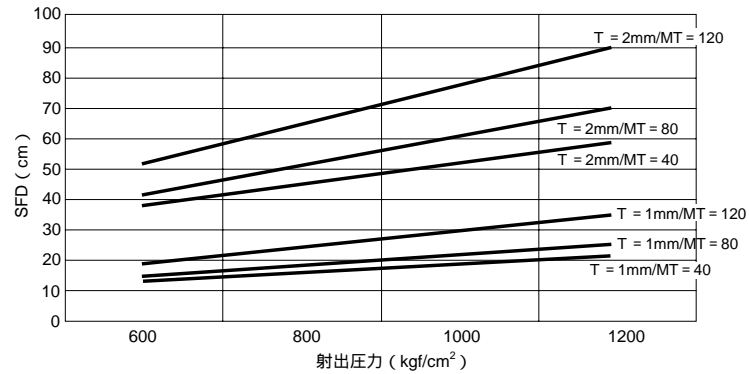


図10-2-8 9054 / SFD (厚み=1mm)

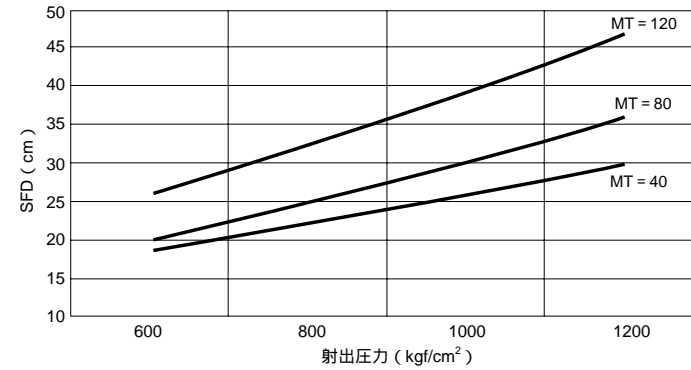


図10-2-7 7054 / SFD (厚み=1mm)

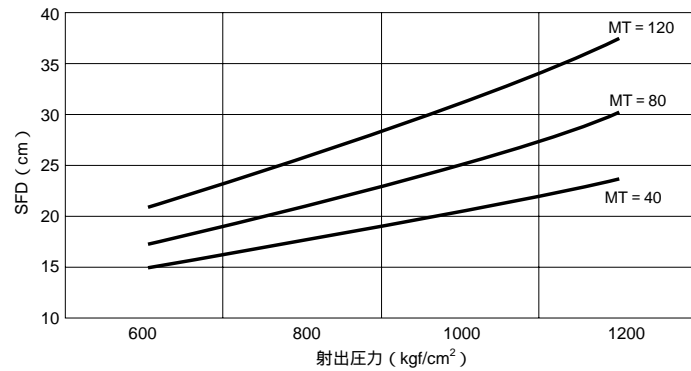
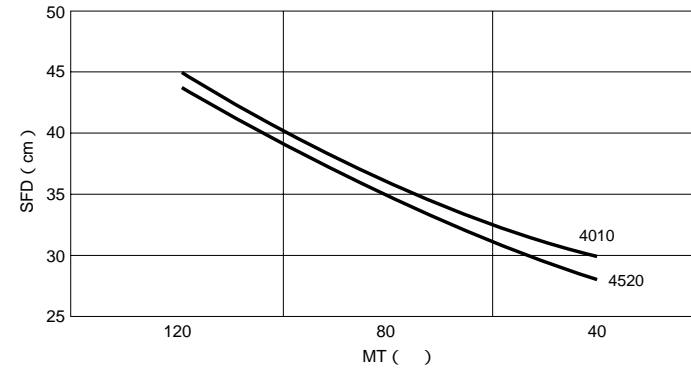
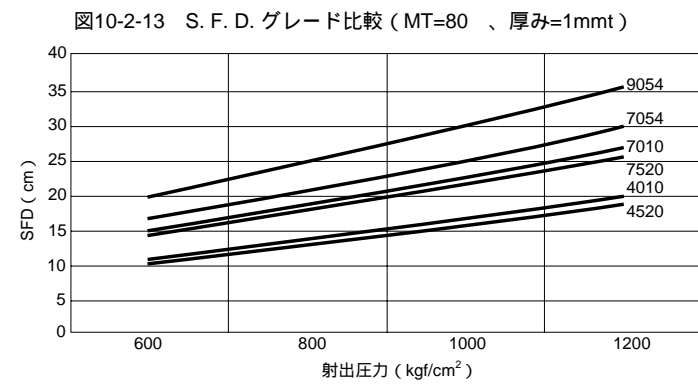
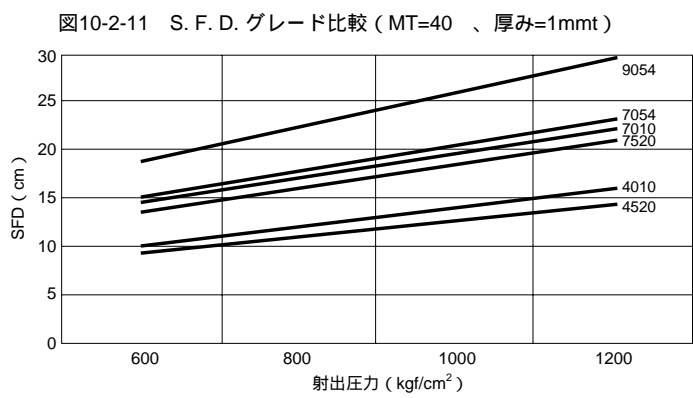
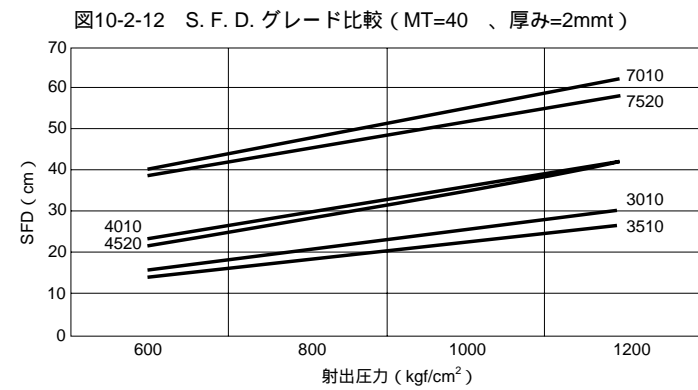
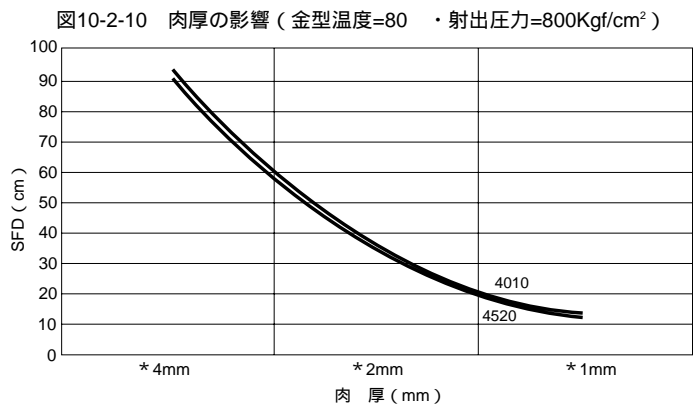


図10-2-9 金型温度の影響 (厚み=2mm・射出圧力=800Kgf/cm²)





1kgf/cm<sup>2</sup>=0.098MPa  
 1kgf-cm/cm=9.8J/m  
 1kgf=9.8N  
 1kcal=4186.8J  
 1kcal/m<sup>2</sup>hr =1.163W/m<sup>2</sup>k

図10-2-14 S. F. D. グレード比較 (MT=80、厚み=2mmt)

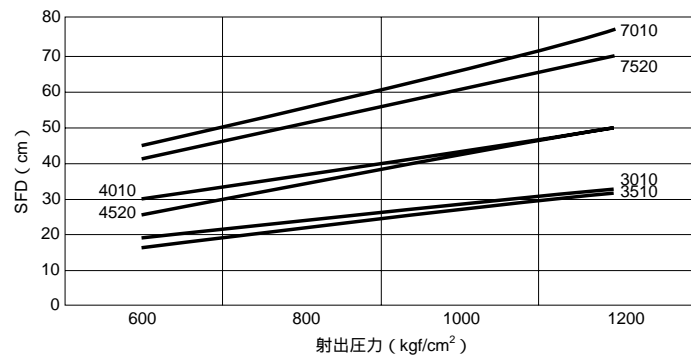


図10-2-16 S. F. D. グレード比較 (MT=120、厚み=2 t)

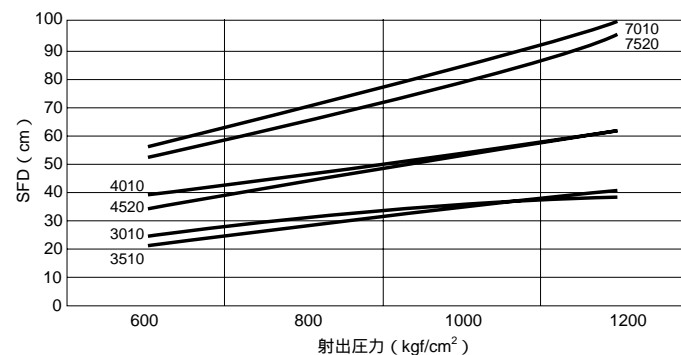


図10-2-15 S. F. D. グレード比較 (MT=120、厚み=1mmt)

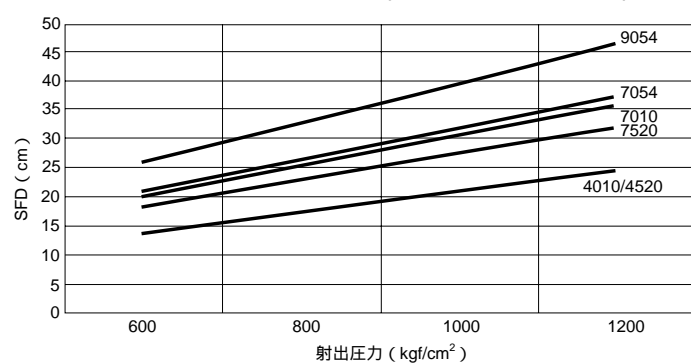
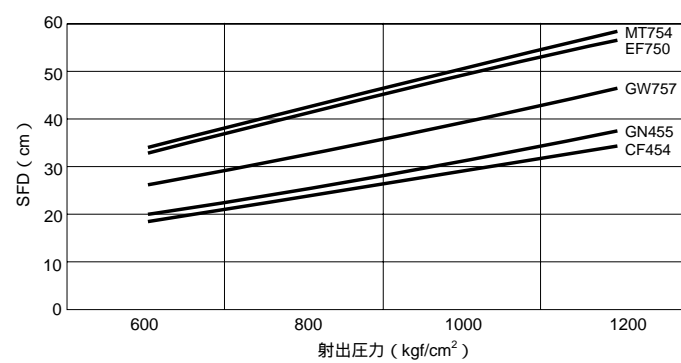


図10-2-17 S. F. D. フィラーグレード比較 (MT=80、厚み=2 t)



1kgf/cm²=0.098MPa  
 1kgf-cm/cm=9.8J/m  
 1kgf=9.8N  
 1kcal=4186.8J  
 1kcal/m²hr =1.163W/m²k