

サンテック™ - LD 押出ラミネート用途

| 試験項目 | 単位 | 測定法 | 一般グレード | | | | | | | | 中密度 | 低臭グレード | |
|-----------------------|-------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|------------|---------------------|----------------------|----------------------|-------------------|------------|---------------|---------------------------|----------------------|
| | | JIS 規格(他) | L1850A | L1850K | L1885 | L2340 | LS2340A | L2270 | L1640 | L6810 | L4490 | L1890E | L2340E |
| MFR (190, 2.16) | g/10min | K 7210-1 | 6.7 | 6.8 | 9.0 | 3.8 | 5.0 | 7.0 | 4.2 | 10.5 | 8.3 | 9.0 | 3.8 |
| 密度 | kg/m ³ | K 7112 | 918 | 918 | 918 | 923 | 923 | 922 | 917 | 918 | 939 | 917 | 922 |
| メルトテンション | g | 旭化成法 ¹⁾ | 4.3 | 4.0 | 2.7 | 4.5 | 3.2 | 2.6 | 3.5 | 1.3 | 1.9 | 2.2 | 3.6 |
| DSC 融点 | °C | 旭化成法 ²⁾ | 107 | 107 | 107 | 112 | 112 | 111 | 106 | 107 | 130 | 107 | 112 |
| DSC 結晶化温度 | °C | 旭化成法 ²⁾ | 91 | 91 | 92 | 96 | 96 | 94 | 88 | 89 | 116 | 92 | 96 |
| 引張降伏応力 (50mm/min) | MPa | K7161-1 | 12 | 12 | 11 | 13 | 13 | 13 | 12 | 11 | 16 | 11 | 13 |
| 引張破壊呼びひずみ | % | | 90 | 90 | 90 | 80 | 90 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 80 |
| 曲げ弾性率 | MPa | K 7171 | 120 | 110 | 110 | 170 | 180 | 160 | 110 | 110 | 700 | 110 | 170 |
| ポリオレフィン等衛生協議会自主基準登録番号 | | [A] EZar- | 0604 | 2113 | — | 0141 | 1392 | 2255 | 1392 | — | 15403-L | 14631 | 2476 |
| | | [A] EZai- | — | — | 0631 | — | — | — | — | 0140 | — | — | — |
| 乳等省令(○:適合、×:不適) | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | (2群 ○) | ○ | ○ |
| 主な特長 | | | 小ネックイン接着性ヒートシール性加工安定性 | 小ネックイン接着性ヒートシール性高速加工性 | 低温加工性高速加工性 | 小ネックイン低臭気離ロール性加工安定性 | 高速加工性接着性耐ピンホール性薄膜加工性 | 高速加工性接着性耐ピンホール性薄膜加工性 | 薄膜加工性接着性低温ヒートシール性 | 低温加工性高速加工性 | 防湿性耐熱性ガスバリア性 | 低臭気低温加工性高速加工性接着性低温ヒートシール性 | 低臭気高速加工性ホットタック性離ロール性 |
| 主な用途 | | | 一般軟包装紙容器 | 一般軟包装紙容器 | 一般軟包装クロス | 紙・板紙(一般)剥離紙一般軟包装 | 紙・板紙(高速)剥離紙一般軟包装 | 紙・板紙(高速)剥離紙一般軟包装 | 軟包装産業資材 | クロス軟包装 | 紙ラミ剥離紙(耐熱・防湿) | 軟包装板紙(低臭) | 板紙軟包装(低臭) |

1) : MFR 測定時の溶融樹脂を一定条件で引き取る時のテンション

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度