

サンテック™ – LD 押出ラミネート用途

試験項目	単位	測定法	一般グレード								中密度	低臭グレード	
		JIS 規格 (他)	L1850A	L1850K	L1885	L2340	LS2340A	L2270	L1640	L6810	L4490	L1890E	L2340E
MFR (190, 2.16)	g/10min	K 7210-1	6.7	6.8	9.0	3.8	5.0	7.0	4.2	10.5	8.3	9.0	3.8
密度	kg/m ³	K 7112	918	918	918	923	923	922	917	918	939	917	922
メルトテンション	g	旭化成法 ¹⁾	4.3	4.0	2.7	4.5	3.2	2.6	3.5	1.3	1.9	2.2	3.6
DSC 融点	°C	旭化成法 ²⁾	107	107	107	112	112	111	106	107	130	107	112
DSC 結晶化温度	°C	旭化成法 ²⁾	91	91	92	96	96	94	88	89	116	92	96
引張降伏応力 (50mm/min)	MPa	K7161-1	12	12	11	13	13	13	12	11	16	11	13
引張破壊呼びひずみ	%		90	90	90	80	90	90	90	100	90	90	80
曲げ弾性率	MPa	K 7171	120	110	110	170	180	160	110	110	700	110	170
ポリオレフィン等衛生協議会自主基準登録番号		[A] EZar-	0604	2113	—	0141	1392	2255	1392	—	15403-L	14631	2476
		[A] EZai-	—	—	0631	—	—	—	—	0140	—	—	—
乳等省令 (○ : 適合、× : 不適)			○	○	○	○	○	○	○	○	(2群 ○)	○	○
主な特長			小ネックイン 接着性 ヒート シール性 加工安定性	小ネックイン 接着性 ヒート シール性 高速加工性	低温加工性 高速加工性 ヒート シール性	小ネックイン 低臭気 離ロール性 加工安定性	高速加工性 接着性 耐ピン ホール性 薄膜加工性	高速加工性 接着性 耐ピン ホール性 薄膜加工性	薄膜加工性 接着性 ヒート シール性	低温加工性 高速加工性	防湿性 耐熱性 ガスバリア性	低臭気 低温加工性 高速加工性 接着性 低温ヒート シール性	低臭気 高速加工性 ホットタック性 離ロール性
主な用途			一般軟包装 紙容器	一般軟包装 紙容器	一般軟包装 クロス	紙・板紙 (一般) 剥離紙 一般軟包装	紙・板紙 (高速) 剥離紙 一般軟包装	紙・板紙 (高速) 剥離紙 一般軟包装	軟包装 産業資材	クロス 軟包装	紙ラミ 剥離紙 (耐熱・防湿)	軟包装 板紙 (低臭)	板紙 軟包装 (低臭)

1) : MFR 測定時の熔融樹脂を一定条件で引き取る時のテンション

2) : 窒素中、昇降温速度 10°C/分でのピーク温度