

サンテック™ - EVA フィルム用途

試験項目		単位	測定法	EF0510	EF0910	EF0925	EF1510	EF1522	EF1522.1	EF1531	EF1809	EF1914	
			JIS 規格 (他)										
MFR (190, 2.16)		g/10min	K 7210-1	1.0	1.0	2.5	1.2	2.2	2.3	3.0	0.9	1.4	
酢酸ビニル含有量		%	K 7192	5	9	9	15	15	15	15	17.5	18.5	
密度		kg/m ³	K 7112	924	930	930	937	937	937	937	940	941	
DSC 融点		°C	旭化成法 ¹⁾	103	97	97	89	89	91	89	87	85	
厚み		μm	-	35	35	35	35	35	35	35	35	35	
引張降伏応力	MD	MPa	K 7127	8	7	7	5	5	5	5	4	4	
	TD			8	6	7	5	5	5	5	4	4	
引張破壊応力	MD	MPa		30	31	30	29	27	29	31	31	29	
	TD			27	28	26	27	27	27	30	34	30	
引張ひずみ	MD	%		310	310	390	240	240	250	390	190	210	
	TD			620	640	650	640	610	630	680	620	620	
ヘーズ		%	K 7136	6.0	3.0	2.0	1.4	2.0	1.2	2.0	1.1	1.0	
20 度鏡面光沢度		%	ASTM D-523	28	61	75	90	80	96	93	100	100	
スリップ剤処方 2)				N	N	N	N	N	N	N	N	N	
ポリオレfin等衛生協議会自主基準登録番号		[A] EZa-	2438-L	2438-L	2438-L	15587-L	15231-L Ezar-15750-LU	15231-L Ezar-15750-LU	2438-L	15654-L	15736-L		
主な特長			ストレッチ性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性	製膜加工性 光学特性 柔軟性		
主な用途			シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用	シート、 フィルム用		

1) : 窒素中、昇温速度 10°C/分でのピーク温度

2) : スリップ剤処方 H = ハイスリップ、M = ミディアムスリップ、L = ロースリップ、N = ノンスリップ