

サンテック™-LD 射出成形用途

試験項目	単位	測定法	M6555	M6545	M6525	M7620	M7020S	M6520	M6520.4	L6810	M1880E	M2270	M2170	M1820	M2115
		JIS規格 (他)													
MFR(コードD)	g/10min.	K 7210-1	55	45	28	20	20	20	17	11	8.0	7.0	7.0	2.0	1.5
密 度	kg/m ³	K 7112	917	915	916	927	921	917	919	918	918	923	922	918	922
引張降伏応力	MPa	K 7161-1	7.5	8.5	9.0	10	9.0	8.0	8.5	11	12	11	12	14	15
引張破壊応力	MPa		7.0	8.0	8.5	11	9.5	8.0	9.0	11	11	11	12	14	14
引張破壊時呼びひずみ	%		110	100	100	140	160	110	130	100	90	100	130	70	90
引張弾性率	MPa		130	120	120	220	150	130	140	130	140	170	160	140	170
曲 げ 強 さ	MPa	K 7171	—	5.5	5.5	8.5	6.5	6.0	6.3	6.3	6.0	7.5	7.0	7.0	8.0
曲げ弾性率	MPa		110	100	100	200	130	110	120	110	120	160	140	140	170
引張衝撃強さ(23℃)	kJ/m ²	K 7160	130	160	200	190	200	190	200	290	260	260	280	360	340
デュロメータ硬さ	HDD	K 7215	47	47	48	56	47	48	49	50	51	53	53	52	55
ビカット軟化温度	℃	K 7206	78	79	78	97	86	81	84	86	87	90	92	89	95
耐ストレスクラック性	min. (F50)	旭化成法 ¹⁾	10	30	40	20	20	20	40	90	110	50	90	130	150
流動長 (スパイラルフロー距離/170℃)	cm	旭化成法 ²⁾	95	85	78	70	—	73	—	48	—	55	42	35	26
流動長 (スパイラルフロー距離/230℃)	cm	旭化成法 ²⁾	—	131	115	106	103	106	103	73	—	78	60	52	38
ポリオレフィン等衛生協議会 自主基準登録番号		[A] EZar—	—	—	—	1007	0139-L	—	1599	—	2375	0469	0756	0142	0756
		[A] EZai—	1586	0143	0143	—	—	0143	—	0140	—	—	—	—	—
主な特長			流動性が非常に良く、透明性、光沢、柔軟性が良好 低そり	流動性が非常に良く、透明性、光沢、柔軟性が良好 低そり	流動性 光沢 透明性	流動性 光沢 硬さ 剛性	流動性 光沢 剛性	流動性 光沢 透明性	流動性 光沢 透明性 乳等省令適合	適度な流動性 柔軟性 低そり	耐圧縮クリープ性 耐ストレスクラック性 低臭気	適度な流動性 光沢 剛性 タフネス 耐低温衝撃性	適度な流動性 光沢 耐ストレスクラック性 タフネス	耐ストレスクラック性 柔軟性	耐ストレスクラック性 成形品光沢 剛性
主な用途			キャップ 複雑な形状の成形品用	キャップ 複雑な形状の成形品用	キャップ 家庭雑貨 工業部品	工業部品 雑貨用途	キャップ 家庭雑貨 工業部品	キャップ 家庭雑貨 工業部品	キャップ 家庭雑貨	シール容器 のふた用 キャップ	ライナー材 工業部品	工業部品 マスターバッチ 用	シール容器 のふた用	キャップ 工業部品	キャップ 工業部品

1)：耐ストレスクラック測定法は ASTM D 1693に準拠

2)：金型温度＝50℃温水循環、射出速度＝80%、射出圧力＝50MPa

AsahiKASEI

旭化成株式会社

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。