

デルペット™(一般グレード)の物性

AsahiKASEI

項目	ISO 試験法	単位	超良流動 720V	良流動 560F	一般 60N	耐熱 80N	耐溶剤 80NB	耐溶剤 LP-1	押出 80HD	離型 80NR	良離型 80NR-S
1. レオロジー的性質											
メルト・フローレイト (230°C、37.3N)	1133	g/10min	25.0	13.0	8.0	2.0	0.5	1.1	1.8	2.1	2.2
スパイラルフロー長さ 肉厚:2mm 樹脂温:250°C 型温:60°C 樹脂圧:75MPa	旭化成法	cm	51	42	38	27	22	24	26	27	28
2. 機械的性質											
引張弾性率	527-2/1A/1	MPa	3200	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
引張破壊応力	527-2/1A/5	MPa	48	70	72	77	77	77	77	77	77
引張破壊ひずみ	527-2/1A/5	%	3	5	5	6	8	8	6	6	6
シャルピー衝撃強さ (ノッチなし)	179/1eU	KJ/m ²	15	20	20	22	24	22	22	22	22
シャルピー衝撃強さ (ノッチ付き)	179/1eA	KJ/m ²	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
3. 熱的性質											
荷重たわみ温度	75-1 75-2	°C	95	88	91	100	96	97	98	100	100
ビカット軟化温度	306 B 50	°C	105	94	98	109	104	104	108	108	108
4. 物理的性質											
吸水率 (23°C)	62 method 1	%	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
密度	1183	g/cm ³	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19
5. ISO 10350以外の項目											
屈折率	489	—	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49
全光線透過率	13468-1	%	92	92	92	92	92	92	92	92	92
曲げ弾性率	178	MPa	3200	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
曲げ強さ	178	MPa	87	120	120	130	130	130	130	130	130
ロックウェル硬さ	2039-2	Mスケール Rスケール	95	92	95	100	95	95	98	100	100
成形収縮率	旭化成法	cm/cm	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006	0.002~0.006

※ 試験片作成条件、アニーリング条件及び試験条件は、ISO8257のPMMA樹脂規格の規定
または推奨する条件に従って試験を行い、得られた自然色の代表値であり、規格値・保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
なお、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。