

| | | | | | HB | | | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | 200H | 300H | 400H | 500H | 600H | 1000H |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.06 | 1.07 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | HB | HB | HB | HB | HB | HB相当 |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 83 | 94 | 104 | 114 | 124 | 164 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 170 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 6.5×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.80-1.00 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 2.8 |
| | | | | 1MHz | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | 2.8 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0005 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0005 | 0.0005 |
| | | | | 1MHz | 0.0006 | 0.0006 | 0.0006 | 0.0006 | 0.0006 | 0.0006 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ |
| | 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 29 | 29 | 29 | 30 | 30 | 30 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 39 | 39 | 43 | 47 | 60 | 72 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | (20) | (24) | (24) | (24) | (20) | (20) |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 50 | 66 | 72 | 78 | 87 | 109 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2230 | 2320 | 2370 | 2430 | 2480 | 2540 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 19 | 19 | 18 | 17 | 14 | 6 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 220-270 | 240-280 | 240-290 | 240-290 | 250-300 | 280-320 |
| | 金型温度 | °C | | | 40-70 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 60-90 | 80-120 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 80-90 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 100-120 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | | | | | | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
 個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
 飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | 難燃 | | | | |
|--------|-------------|-----------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | 1950J | 100V | 240W | 240V | |
| | | | | 1951J | 100Z | | 240Z | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.11 | 1.08 | 1.08 | 1.08 | |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-1/2.3mm* | V-1 | V-2 | V-1 | |
| | | | | V-1/2.0mm** | V-0* | | V-0* | |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 70 | 78 | 83 | 83 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 76 | 85 | 90 | 90 |
| 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 8.0×10 ⁻⁵ | 8.0×10 ⁻⁵ | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.5×10 ⁻⁵ | |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | |
| | | | 1MHz | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 | |
| | | | 1MHz | 0.0040 | 0.0040 | 0.0040 | 0.0040 | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 29 | 29 | 29 | 29 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 37 | 37 | 41 | 49 | |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | (30) | (30) | (21) | (10) | |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 66 | 66 | 71 | 80 | |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2350 | 2370 | 2250 | 2300 | |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 12 | 16 | 14 | 15 | |
| 加工条件 | 樹脂温度 | | | 220-280 | 220-270 | 220-270 | 220-270 | |
| | 金型温度 | | | 40-70 | 40-70 | 40-70 | 40-70 | |
| | 乾燥温度 | | | 70-80 | 70-80 | 80-90 | 80-90 | |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | |
| 備考 | | | | * 5VB/2.5mm ** 5VB/2.0mm | * 5VA/3.0mm | | * 5VA/2.5mm | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 難燃 | | | | |
|--------|-------------|-----------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | 340W | 340V | | | 540V | |
| | | | | | 340Z | 440Z | PV40Z | 540Z | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.08 | 1.08 | 1.08 | 1.09 | 1.08 | |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-2 | V-1 | | | V-1 | |
| | | | | | V-0* | V-0 | V-0* | V-0* | |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 94 | 94 | 104 | 106 | 114 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 100 | 100 | 110 | | 120 |
| 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | 0.50-0.70 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | |
| | | | 1MHz | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | 2.9 | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 | 0.006 | 0.0030 | |
| | | | 1MHz | 0.0040 | 0.0040 | 0.0040 | 0.008 | 0.0040 | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 29 | 29 | 29 | | 29 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 44 | 54 | 57 | 56 | 60 | |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | (21) | (13) | (13) | 18 | (13) | |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 72 | 88 | 95 | 88 | 98 | |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2270 | 2390 | 2400 | 2060 | 2430 | |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 15 | 15 | 15 | 46 | 15 | |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | 240-280 | 240-280 | 240-290 | 290-320 | 240-300 | |
| | 金型温度 | °C | | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 60-100 | 50-80 | |
| | 乾燥温度 | °C | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | |
| | 乾燥時間 | Hr | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | |
| 備考 | | | | | * 5VA/2.5mm | | * 5VA/2.5mm * (f1) BK | * 5VA/2.5mm * (f1) BK | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 難燃 | | | |
|--------|-------------|------------|----------------|--------------------------|---------------------------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | 640V | | 740V | | |
| | | | | 640Z | 644Z | | SZ800 | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.08 | 1.09 | 1.08 | 1.10 | |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.08 | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-1 V-0* | V-0* | V-1 | V-0 | |
| | 荷重たわみ温度 | ISO 75-1 | 1.80MPa | 124 | 129 | 134 | 144 | |
| | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 130 | | 140 | 150 | |
| | 線膨張係数 | ISO 11359 | -30°C~65°C | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 6.5×10 ⁻⁵ | |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.50-0.70 | 0.50-0.80 | 0.50-0.70 | 0.80-1.00 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | 2.9 | | 2.9 | 2.8 | |
| | | | 1MHz | 2.9 | | 2.9 | 2.8 | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | 0.0030 | | 0.0030 | 0.0027 | |
| | | | 1MHz | 0.0040 | | 0.0040 | 0.0027 | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 29 | | 29 | 30 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 65 | 74 | 69 | 76 | |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | (18) | (9) | (21) | (35) | |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 100 | 110 | 106 | 109 | |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2470 | 2440 | 2470 | 2480 | |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 13 | 21 | 13 | 18 | |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | 250-320 | 260-320 | 250-320 | 280-320 | |
| | 金型温度 | °C | | 60-90 | 60-100 | 60-100 | 80-120 | |
| | 乾燥温度 | °C | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 100-120 | |
| | 乾燥時間 | Hr | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | |
| 備考 | | | | * 5VA/2.0mm * (f1) BK | * 5VA/2.0mm * (f1) BK RTI:125°C | | | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | GF強化 | | | 難燃GF強化 | | | |
|--------|-------------|-------------------|---------------------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | G701H | G702H | G703H | G701V | G702V | G703V |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.14 | 1.20 | 1.30 | 1.15 | 1.22 | 1.32 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | HB | HB | HB | V-1* | V-1 | V-1 |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 128 | 139 | 139 | 128 | 139 | 139 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 130 | 140 | 140 | 130 | 140 | 140 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 6.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ | 4.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ | 4.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm 120×80×3mm | 0.35-0.50 | 0.25-0.50 | 0.20-0.45 | 0.35-0.50 | 0.25-0.50 | 0.20-0.45 | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 2.9 | 3.1 | 3.3 | 3.0 | 3.2 | 3.4 |
| | | | | 1MHz | 2.9 | 3.1 | 3.3 | 3.0 | 3.2 | 3.4 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0004 | 0.0006 | 0.0009 | 0.0020 | 0.0030 | 0.0050 |
| | | | | 1MHz | 0.0008 | 0.0011 | 0.0015 | 0.0030 | 0.0050 | 0.0080 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 41 | 43 | 44 | 41 | 43 | 40 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 72 | 102 | 117 | 75 | 102 | 117 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 130 | 162 | 181 | 140 | 162 | 181 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 3760 | 5870 | 7370 | 4020 | 5870 | 7370 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 10 | 11 | 12 | 9 | 11 | 12 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 260-300 | 260-300 | 260-300 | 260-300 | 260-300 | 260-300 |
| | 金型温度 | °C | | | 60-100 | 60-100 | 60-100 | 60-100 | 60-100 | 60-100 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | GF 10% | GF 20% | GF 30% | GF 10% * 5VA/2.4mm | GF 20% | GF 30% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | 高剛性・低反り・良流動シャーシ | | | | | | | |
|--------|-------------|-------------------|---------------------------|-----------------|----------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | L542V | L543V | X1744 | L544V | L554V | L564V | L565V |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.22 | 1.32 | 1.37 | 1.43 | 1.43 | 1.43 | 1.56 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | V-1 | V-1 | V-1* | V-1 | V-1 | V-1 | V-1 |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 5.0×10 ⁻⁵ | 4.0×10 ⁻⁵ | 3.5×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 2.5×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm 120×80×3mm | 0.25-0.50 | 0.20-0.45 | 0.15-0.43 | 0.10-0.40 | 0.10-0.40 | 0.10-0.40 | 0.10-0.25 | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 3.2 | 3.3 | 3.4 | 3.4 | 3.4 | 3.4 | 3.5 |
| | | | | 1MHz | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.3 | 3.4 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0040 | 0.0060 | 0.0070 | 0.0070 | 0.0070 | 0.0070 | 0.0080 |
| | | | | 1MHz | 0.0060 | 0.0080 | 0.0090 | 0.0090 | 0.0090 | 0.0090 | 0.0100 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| | 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | | | | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 76 | 80 | 90 | 84 | 91 | 62 | 58 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 130 | 138 | 140 | 143 | 151 | 111 | 101 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 5410 | 7060 | 7500 | 8840 | 8600 | 8410 | 11000 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 250-300 | 250-300 | 250-300 | 250-300 | 250-300 | 250-300 | 260-310 |
| | 金型温度 | °C | | | 70-90 | 70-90 | 70-90 | 70-90 | 70-90 | 70-90 | 60-100 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | ファイラー 20% | ファイラー 30% | ファイラー 35% * 5VA/2.2mm | ファイラー 40% | ファイラー 40% | ファイラー 40% | ファイラー 50% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 高剛性・低反り・良流動シャーシ | | | | |
|--------|-------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | | | | | L654V | |
| | | | | L542Z | L543Z | L564Z | L574Z | | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.22 | 1.32 | 1.43 | 1.43 | 1.42 | |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-0 | V-0 | V-0 | V-0 | V-1 | |
| | 荷重たわみ温度 | ISO 75-1 | 1.80MPa | 118 | 118 | 118 | 118 | 133 | |
| | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 120 | 120 | 120 | 120 | 130 | |
| | 線膨張係数 | ISO 11359 | -30°C~65°C | 5.0×10 ⁻⁵ | 4.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | |
| 成形収縮率 | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.25-0.50 | 0.20-0.45 | 0.10-0.40 | 0.10-0.40 | 0.15-0.35 | | |
| | | 120×80×3mm | | | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | 3.2 | 3.3 | 3.4 | 3.4 | | |
| | | | 1MHz | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.3 | | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | 0.0040 | 0.0060 | 0.0070 | 0.0070 | | |
| | | | 1MHz | 0.0060 | 0.0080 | 0.0090 | 0.0090 | | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 76 | 80 | 62 | 100 | 105 | |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 130 | 138 | 111 | 130 | 150 | |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 5410 | 7060 | 8410 | 8040 | 9180 | |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 5 | 5 | 3 | 3 | 6 | |
| 加工条件 | 樹脂温度 | | | 250-300 | 250-300 | 250-300 | 250-300 | 270-310 | |
| | 金型温度 | | | 70-90 | 70-90 | 70-90 | 70-90 | 60-120 | |
| | 乾燥温度 | | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 100-110 | |
| | 乾燥時間 | Hr | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | |
| 備考 | | | | ファイラー 20% | ファイラー 30% | ファイラー 40% | ファイラー 40% | ファイラー 40% | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 高剛性・低反りシャーシ | | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | X444H | X331V | X1561 | X332V | X531V |
| | | | | | | | | | X531Z |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.43 | 1.15 | 1.15 | 1.22 | 1.15 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | HB | V-1 | V-0* | V-1 | V-0* |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 108 | 97 | 97 | 97 | 118 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 110 | 100 | 100 | 100 | 120 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 3.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.10-0.40 | 0.30-0.50 | 0.30-0.50 | 0.25-0.50 | 0.30-0.55 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 3.4 | 3.1 | 3.1 | 3.2 | 3.1 |
| | | | | 1MHz | 3.3 | 3.0 | 3.0 | 3.1 | 3.0 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0070 | 0.0030 | 0.0030 | 0.0040 | 0.0030 |
| | | | | 1MHz | 0.0090 | 0.0060 | 0.0050 | 0.0060 | 0.0050 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 72 | 60 | 73 | 62 | 71 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 134 | 97 | 105 | 112 | 119 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 8200 | 3510 | 3900 | 5130 | 3600 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 6 | 6 | 4 | 6 | 5 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 250-300 | 240-300 | 240-280 | 240-300 | 250-300 |
| | 金型温度 | °C | | | 60-90 | 50-80 | 60-90 | 50-80 | 70-90 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | ファイラー 40% | ファイラー 10% | ファイラー 10% * 5VA/2.5mm | ファイラー 20% | ファイラー 10% * 5VA/2.5mm |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 高剛性・超低反りシャーシ | | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | X304H | X404H | X1509 | X1508 | X1712 |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.40 | 1.43 | 1.15 | 1.22 | 1.43 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | HB | HB | V-1 | V-1 | V-0 |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 108 | 108 | 97 | 97 | 108 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 110 | 110 | 100 | 100 | 110 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.15-0.30 | 0.15-0.30 | 0.35-0.50 | 0.30-0.45 | 0.15-0.30 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 3.4 | 3.4 | 3.1 | 3.2 | 3.4 |
| | | | | 1MHz | 3.3 | 3.3 | 3.0 | 3.1 | 3.3 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0070 | 0.0070 | 0.0020 | 0.0030 | 0.0060 |
| | | | | 1MHz | 0.0090 | 0.0090 | 0.0030 | 0.0050 | 0.0090 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 61 | 62 | 54 | 55 | 78 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | 5 | 4 | 2 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 111 | 111 | 95 | 99 | 138 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 7850 | 8270 | 3600 | 4174 | 7840 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 3 | 3 | 5 | 5 | 3 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 250-300 | 250-300 | 240-300 | 240-300 | 250-300 |
| | 金型温度 | °C | | | 60-90 | 60-90 | 50-80 | 50-80 | 60-90 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 | 90-100 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | フィラー 40% | フィラー 45% | フィラー 10% | フィラー 20% | フィラー 40% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 高剛性・超低反りシャーン | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | X604H | L524V | X603V |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.40 | 1.43 | 1.32 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | HB | V-1 | V-1 |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 128 | 118 | 128 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 130 | 120 | 130 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 4.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.15-0.30 | 0.15-0.30 | 0.25-0.45 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 3.4 | 3.4 | 3.3 |
| | | | | 1MHz | 3.3 | 3.3 | 3.2 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0070 | 0.0060 | 0.0050 |
| | | | | 1MHz | 0.0090 | 0.0090 | 0.0080 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 63 | 70 | 68 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | 2 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 109 | 128 | 125 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 7140 | 8440 | 6100 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 3 | 3 | 4 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 260-300 | 250-300 | 270-310 |
| | 金型温度 | °C | | | 60-100 | 60-90 | 70-100 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 90-100 | 90-100 | 90-100 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | ファイラー 40% | ファイラー 40% | ファイラー 30% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | 良外観・低反り | | | | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | X352H | X552H | X351V | X352V | X551V | X552V |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.19 | 1.19 | 1.15 | 1.19 | 1.15 | 1.19 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | HB | HB | V-1 | V-1 | V-1 | V-1* |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | 97 | 118 | 97 | 97 | 118 | 118 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 100 | 120 | 100 | 100 | 120 | 120 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 5.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 5.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.35-0.55 | 0.30-0.45 | 0.35-0.55 | 0.25-0.40 | 0.40-0.55 | 0.30-0.45 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | | 3.2 | 3.1 | 3.2 | 3.1 | 3.2 |
| | | | | 1MHz | | 3.1 | 3.0 | 3.1 | 3.0 | 3.1 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 |
| | | | | 1MHz | | 0.0050 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0050 | 0.0050 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | | | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 50 | 55 | 47 | 50 | 54 | 61 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 10 | 4 | 9 | 5 | 5 | 4 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 99 | 103 | 97 | 100 | 110 | 117 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 4700 | 4680 | 3850 | 4420 | 3900 | 4600 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 4 | 4 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 240-300 | 250-300 | 240-300 | 240-300 | 250-300 | 250-300 |
| | 金型温度 | °C | | | 50-80 | 70-90 | 50-80 | 50-80 | 70-90 | 70-90 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 100-110 | 100-110 | 100-110 | 100-110 | 100-110 | 100-110 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| 備考 | | | | | ファイラー 20% | ファイラー 20% | ファイラー 10% | ファイラー 20% | ファイラー 10% | ファイラー 20% * 5VA/2.5mm |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | 導電・高剛性 | |
|--------|-------------|------------|----------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | X8610 | X8401 | |
| | | | | | | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.12 | 1.30 | |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-1 | V-0 | |
| | 荷重たわみ温度 | ISO 75-1 | 1.80MPa | 120 | 118 | |
| | | ASTM D 648 | 1.82MPa | | | |
| | 線膨張係数 | ISO 11359 | -30°C~65°C | 4.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.20-0.40 | 0.15-0.35 | |
| | | | 120×80×3mm | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | | | |
| | | | 1MHz | | | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | | | |
| | | | 1MHz | | | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ²⁻³ | 10 ²⁻³ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ²⁻³ | 10 ²⁻³ | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 96 | 83 | |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 140 | 127 | |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 8500 | 11000 | |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 5 | 5 | |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | 250-300 | 250-300 | |
| | 金型温度 | °C | | 60-90 | 60-90 | |
| | 乾燥温度 | °C | | 90-100 | 90-100 | |
| | 乾燥時間 | Hr | | 2-4 | 2-4 | |
| 備考 | | | | フィラー 10% | フィラー 30% | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
 個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
 飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | 制振 | | |
|--------|-------------|------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | VN30V | VT31V | VT31Z |
| | | | | | | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.07 | 1.14 | 1.16 |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | 0.06 | 0.06 | 0.06 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-1 | V-1 | V-0 |
| | 荷重たわみ温度 | ISO 75-1 | 1.80MPa | 96 | 96 | 96 |
| | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 100 | 100 | 100 |
| | 線膨張係数 | ISO 11359 | -30°C~65°C | 7.5×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.50-0.70 | 0.40-0.60 | 0.40-0.60 |
| | | | 120×80×3mm | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | | | |
| | | | 1MHz | | | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | | | |
| | | | 1MHz | | | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 46 | 46 | 50 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | (30) | (30) | (30) |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 78 | 79 | 88 |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2000 | 2410 | 2470 |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 6 | 7 | 7 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | 250-290 | 250-290 | 250-290 |
| | 金型温度 | °C | | 50-80 | 50-80 | 50-80 |
| | 乾燥温度 | °C | | 90-100 | 100-110 | 100-110 |
| | 乾燥時間 | Hr | | 2-4 | 3-4 | 3-4 |
| 備考 | | | | | フィラー 10% | フィラー 10% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
 個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
 飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | PA/PPE | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|----------------|------------------------|------------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | A0210 | AT600 | AT610 |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.09 | 1.10 | 1.09 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | | | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | | | |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | | | |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 80 | 143 | 113 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 9.0×10 ⁻⁵ | 9.0×10 ⁻⁵ | 9.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | | | | |
| | | | 120×80×3mm | 1.40-2.00 | 1.40-2.00 | 1.40-2.00 | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 3.2 | 3.1 | |
| | | | | 1MHz | 3.0 | 2.9 | |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.007 | 0.005 | |
| | | | | 1MHz | 0.012 | 0.011 | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 2.1 × 10 ¹⁵ | 4.1 × 10 ¹⁵ | |
| | 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | | | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 25 | 24 | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 65 | 61 | 66 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 30 | 40 | 35 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 95 | 95 | 99 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2400 | 2310 | 2300 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 20 | 26 | 20 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 280-300 | 280-300 | 280-300 |
| | 金型温度 | °C | | | 60-120 | 60-120 | 60-120 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 110-130 | 110-130 | 110-130 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-3 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | | | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
 個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
 飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | PA/PPE | | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | AT602 | AG511 | AG512 | AG211 | AG213 |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 1.25 | 1.15 | 1.23 | 1.16 | 1.32 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | | | | | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | | | | | |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | | | | | |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 138 | 150 | 180 | 199 | 226 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 5.0×10^{-5} | 5.0×10^{-5} | 4.0×10^{-5} | 5.0×10^{-5} | 3.0×10^{-5} |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | | | | | | |
| | | | 120×80×3mm | 1.00-1.30 | 0.50-0.70 | 0.30-0.70 | 0.50-0.70 | 0.30-0.60 | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 3.3 | 3.3 | 3.5 | | |
| | | | | 1MHz | 3.1 | 3.1 | 3.3 | | |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.007 | 0.006 | 0.008 | | |
| | | | | 1MHz | 0.011 | 0.011 | 0.012 | | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 4.5×10^{15} | 1.3×10^{16} | 7.1×10^{15} | | |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | | | | | | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 27 | 24 | 38 | | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 55 | 90 | 140 | 94 | 150 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 7 | 4 | 4 | 5 | 3 |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 95 | 140 | 150 | 148 | 230 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 3900 | 3850 | 5600 | 3700 | 7900 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 4 | 11 | 12 | 11 | 13 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 280-300 | 260-300 | 260-300 | 280-300 | 280-300 |
| | 金型温度 | °C | | | 60-120 | 60-120 | 60-120 | 60-120 | 60-120 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 110-130 | 100-130 | 100-130 | 110-130 | 110-130 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 2-4 | 3-4 | 3-4 | 2-4 | 2-4 |
| 備考 | | | | | ファイラー 20% | GF 10% | GF 20% | GF 10% | GF 30% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | PP/PPE | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | | 単位 | 試験法 | 条件 | EV103 | T0702 | TT520 |
| 物理的性質 | 比重 | | ISO 1183 | 23°C | 0.93 | 1.01 | 1.13 |
| | 吸水率 | % | ISO 62 | 24hr 水中 | | 0.04 | 0.04 |
| 熱的性質 | 燃焼性 | | UL 94 | 1.6mm | | HB | HB |
| | 荷重たわみ温度 | °C | ISO 75-1 | 1.80MPa | | 120 | 100 |
| | | | ASTM D 648 | 1.82MPa | 97 | 135 | 120 |
| | 線膨張係数 | mm/mm/°C | ISO 11359 | -30°C~65°C | 9.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | | 0.90-1.20 | 0.70-0.90 | |
| | | | 120×80×3mm | 2.00-2.50 | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | | IEC 60250 | 100Hz | 2.3 | 2.5 | 2.5 |
| | | | | 1MHz | 2.3 | 2.5 | 2.5 |
| | 誘電正接 | | IEC 60250 | 100Hz | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 |
| | | | | 1MHz | 0.0005 | 0.0007 | 0.0007 |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 8.4×10 ¹⁶ | 3.3×10 ¹⁷ | 5.5×10 ¹⁶ |
| 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | | | | |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | 30 | 41 | 41 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | MPa | ISO 527 | 23°C 50% RH | 37 | 43 | 40 |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | % | ISO 527 | 23°C 50% RH | 51 | (20) | (20) |
| | 曲げ強さ | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 57 | 62 | 64 |
| | 曲げ弾性率 | MPa | ISO 178 | 23°C 50% RH | 2050 | 1880 | 3200 |
| | シャルピー衝撃強さ | KJ/m ² | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 19 | 30 | 6 |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | | 230-260 | 250-290 | 250-280 |
| | 金型温度 | °C | | | 50-70 | 50-90 | 50-90 |
| | 乾燥温度 | °C | | | 80-90 | 90-100 | 100-110 |
| | 乾燥時間 | Hr | | | 1-2 | 2-4 | 3-4 |
| 備考 | | | | | | | フィラー 20% |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。

なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。

| | | | | | PPS/PPE | | | |
|--------|-------------|------------|----------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| 項目 | 単位 | 試験法 | 条件 | DG235 | | | DV166 | |
| | | | | | DG141 | DG043 | | |
| 物理的性質 | 比重 | ISO 1183 | 23°C | 1.44 | 1.53 | 1.52 | 1.83 | |
| | 吸水率 | ISO 62 | 24hr 水中 | | | | | |
| 熱的性質 | 燃焼性 | UL 94 | 1.6mm | V-1 | V-0/2.0mm | V-0 | V-1/2.5mm | |
| | 荷重たわみ温度 | ISO 75-1 | 1.80MPa | 240 | 241 | 185 | 262 | |
| | | ASTM D 648 | 1.82MPa | | | | | |
| | 線膨張係数 | ISO 11359 | -30°C~65°C | 3.5×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | 3.0×10 ⁻⁵ | |
| 成形収縮率 | % | 旭化成法 | 150×150×2mm | 0.20-0.50 | 0.10-0.40 | 0.15-0.30 | 0.05-0.20 | |
| | | | 120×80×3mm | | | | | |
| 電気的性質 | 比誘電率 | IEC 60250 | 100Hz | 4.0 | 4.1 | 4.0 | 4.8 | |
| | | | 1MHz | 4.0 | 4.1 | 4.0 | 4.2 | |
| | 誘電正接 | IEC 60250 | 100Hz | 0.0010 | 0.0010 | 0.0010 | 0.0210 | |
| | | | 1MHz | 0.0020 | 0.0020 | 0.0020 | 0.0130 | |
| | 体積抵抗率 | Ω·cm | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| | 表面抵抗率 | Ω | IEC 60093 | 23°C 50% RH | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ | 10 ¹⁶ |
| 絶縁破壊強さ | kV/mm | IEC 60243 | 2mm 短時間 | | 27 | 29 | 40 | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 125 | 89 | 79 | 88 | |
| | 引張破壊(呼び)ひずみ | ISO 527 | 23°C 50% RH | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| | 曲げ強さ | ISO 178 | 23°C 50% RH | 192 | 147 | 132 | 154 | |
| | 曲げ弾性率 | ISO 178 | 23°C 50% RH | 9750 | 11800 | 9770 | 16400 | |
| | シャルピー衝撃強さ | ISO 179 | 4mm 23°C ノッチ付き | 7 | 4 | 2 | 5 | |
| 加工条件 | 樹脂温度 | °C | | 300-330 | 300-330 | 300-330 | 300-330 | |
| | 金型温度 | °C | | 90-130 | 90-130 | 90-130 | 90-130 | |
| | 乾燥温度 | °C | | 120 | 120 | 120 | 120 | |
| | 乾燥時間 | Hr | | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | |
| 備考 | | | | GF 30% | ファイラー 40% * 5VB/2.0mm * (f1)BK | ファイラー 40% | ファイラー 60% | |

注) これらの物性は定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
 個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
 なお、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

食品用途・医療用途(体内、粘膜、体液、血液に触れる医療器具・部品)へは使用しないで下さい。
 飲料水と接触する用途向けに別途グレードを準備しておりますので、予め弊社担当までご相談下さい。