

# サンテック™-EVA 射出・押出成形用途

試験項目	単位	測定法	射出・押出成形グレード
		JIS規格(他)	EM6415
MFR(コードD)	g/10min.	K 7210:1999	15
VA濃度	%	K 7192:1999	14
密度	kg/m <sup>3</sup>	K 7112:1999	935
引張降伏応力	MPa	K 7161:1994	5
引張破壊応力	MPa		12
引張破壊時呼びひずみ	%		130
デュロメータ硬さ	HDD	K 7215:1986	38
ビカット軟化温度	°C	K 7206:1999	59
耐ストレスクラック性	min. (F50)	旭化成ケミカルズ法 1)	200
流動長 (スパイラルフロー距離/230°C)	cm	旭化成ケミカルズ法 2)	81
ポリオレフィン等衛生協議会 自主基準登録番号		[A] EZa-	2482
主な特長			耐ストレスクラック性に優れる 柔軟性 低融点
主な用途			工業用部品 家庭日用品 押出被覆

1) : 耐ストレスクラック測定法は ASTM D 1693に準拠

2) : 金型温度=50°C温水循環、射出速度=80%、射出圧力=50 Mpa

上記の数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。

個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。尚、これらの数値は物性改良のため変更することがあります。